



Système robotisé permettant de dépiler une pile de plateaux en amont du lave plateaux.

FAIBLE ENCOMBREMENT
SIMPLICITÉ D'UTILISATION
GAIN DE TEMPS

AUTONOME APRÈS LANCEMENT DU CYCLE
SANS ENERGIE PNEUMATIQUE
NÉCESSITE SEULEMENT UNE ALIMENTATION ELECTRIQUE

DETAILS TECHNIQUES :

- Châssis tubulaire en acier inoxydable 304, poli grain 220.
- Capotage en acier inoxydable, épaisseur 12/10^e, poli grain 220.
- Logement pour l'introduction du chariot à niveau constant.
- Préhension des plateaux par aspiration.
- Déplacement des plateaux via un robot 2 axes.
- Convoyeur à cordes pour l'introduction dans le lave plateaux.
- Portes d'accès sur un des cotés.
- Coffret électrique IP 55 sur la face avant.
- Cadence : 12 plateaux par minute.
- Hauteur de défilement dans le lave plateaux 165 mm plus haute que celle du chariot à niveau constant.

OPTIONS :

- Adaptation pour chariots à niveau constant non VALIDEX.
- Convoyeur bi-cordes sur-mesure.

AUTRES EQUIPEMENTS :

- Chariot à Niveau Constant VALIDEX (CHNC).