



Système robotisé permettant de dépiler une pile de plateaux en amont du lave plateaux.

**FAIBLE ENCOMBREMENT  
SIMPLICITÉ D'UTILISATION  
GAIN DE TEMPS**

**AUTONOME APRÈS LANCEMENT DU CYCLE  
SANS ENERGIE PNEUMATIQUE  
NÉCESSITE SEULEMENT UNE ALIMENTATION ELECTRIQUE**

### **DETAILS TECHNIQUES :**

- Châssis tubulaire en acier inoxydable 304, poli grain 220.
- Capotage en acier inoxydable, épaisseur 12/10<sup>e</sup>, poli grain 220.
- Logement pour l'introduction du chariot à niveau constant.
- Préhension des plateaux par aspiration.
- Déplacement des plateaux via un robot 2 axes.
- Convoyeur à cordes pour l'introduction dans le lave plateaux.
- Portes d'accès sur un des cotés.
- Coffret électrique IP 55 sur la face avant.
- Cadence : 17 plateaux par minute.
- Hauteur de défilement dans le lave plateaux 165 mm plus haute que celle du chariot à niveau constant.

### **OPTIONS :**

- Adaptation pour chariots à niveau constant non VALIDEX.
- Convoyeur bi-cordes sur-mesure.

### **AUTRES EQUIPEMENTS :**

- Chariot à Niveau Constant VALIDEX (CHNC).