692 chemin de la Boisière
73420 Drumettaz Clarafond
Tél. 33 04 79 88 08 51
Fax 33 04 79 34 01 36
e-mail : validex@validex.fr

F2-202

Convoyeurs verticaux pour plateaux ou casiers
Vertical conveyor for trays or baskets

2 CVC-100 ➜ 103



Convoyeur de chargement à taquets
Infeed pin conveyor

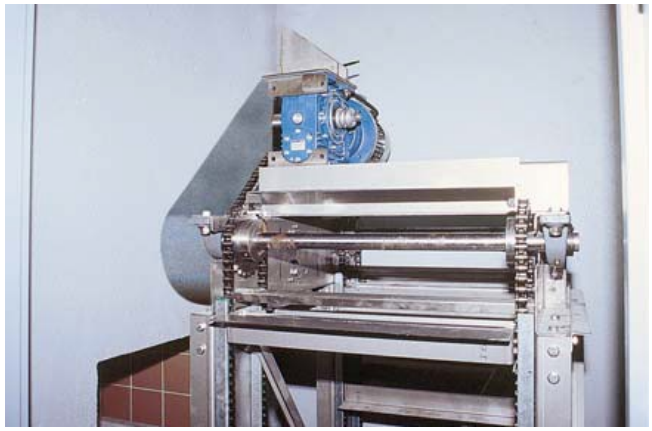
2 CVC-100 ➜ 103



Convoyeur vertical, à cornières, détails
Moving angles descenting conveyor, details

Convoyeur vertical, à cornières, détails
Moving angles descenting conveyor, details

2 CVC-100 ➜ 103



692 chemin de la Boisière
73420 Drumettaz Clarafond
Tél. 33 04 79 88 08 51
Fax 33 04 79 34 01 36
e-mail : validex@validex.fr

F2-203

Convoyeurs verticaux pour plateaux ou casiers
Vertical conveyor for trays or baskets

2 CVC-100 ➜ 103



Convoyeur vertical, à cornières, extracteur bi-corde
Moving angles descenting conveyor, discharge cord conveyor

2 CVC-100 ➜ 103



Convoyeur vertical, à cornières, extracteur bi-corde
Moving angles descenting conveyor, discharge cord conveyor

692 chemin de la Boisière
73420 Drumettaz Clarafond
Tél. 33 04 79 88 08 51
Fax 33 04 79 34 01 36
e-mail : validex@validex.fr

2 CV-100

Convoyeur vertical

Différents types à partir d'éléments standardisés

Type	Désignation
ZHA	Descenseur forme Z, introduction du plateau en partie haute : extraction dans l'alignement de l'introduction au niveau bas.
ZBA	Ascenseur forme Z, introduction du plateau en partie basse : extraction dans l'alignement de l'introduction au niveau haut.
CHA	Descenseur forme C, introduction du plateau en partie haute : extraction à 180° (par rapport à l'axe de l'introduction) au niveau bas
CBA	Ascenseur forme C, introduction du plateau en partie basse : extraction à 180° (par rapport à l'axe de l'introduction) au niveau haut.
ZBD	Ascenseur forme Z, introduction du plateau en partie basse : extraction à 90° à droite (par rapport à l'axe de l'introduction) au niveau haut.
ZBG	Ascenseur forme Z, introduction du plateau en partie basse : extraction à 90° à gauche (par rapport à l'axe de l'introduction) au niveau haut.
ZHD	Descenseur forme Z, introduction du plateau en partie haute : extraction à 90° à droite (par rapport à l'axe de l'introduction) au niveau bas.
ZHG	Descenseur forme Z, introduction du plateau en partie haute : extraction à 90° à gauche (par rapport à l'axe de l'introduction) au niveau bas.
CHD	Descenseur forme C, introduction du plateau en partie haute : extraction à 90° à droite (par rapport à l'axe de l'introduction) au niveau bas.
CHG	Descenseur forme C, introduction du plateau en partie haute : extraction à 90° à gauche (par rapport à l'axe de l'introduction) au niveau bas.
CBD	Ascenseur forme C, introduction du plateau en partie basse : extraction à 90° à droite (par rapport à l'axe de l'introduction) au niveau haut.
CBG	Ascenseur forme C, introduction du plateau en partie basse : extraction à 90° à gauche (par rapport à l'axe de l'introduction) au niveau haut.
XBH	Ascenseur - Descenseur continu, introduction et extraction manuelle en quatre points (pour vaisselle en vrac).

Vertical conveyor

Various types from standard elements

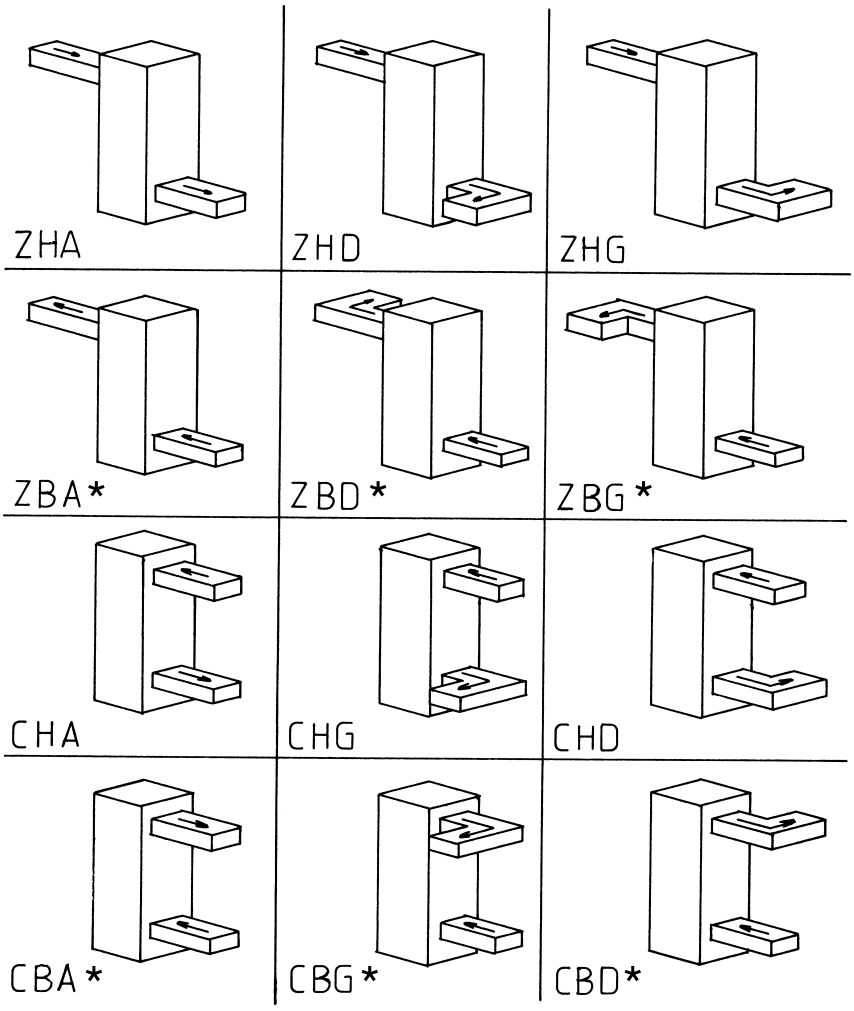
Type	Désignation
ZHA	*Descenting conveyor form Z, tray introduced on higher level, extraction below.*
ZBA	*Ascenting conveyor form Z, tray introduced on lower level, extraction above.*
CHA	*Descenting conveyor form C, tray introduced on higher level, extraction at lower level, 180° from introduction.*
CBA	*Ascenting conveyor form C, tray introduced on lower level, extraction at higher level, 180° from introduction.*
ZBD	*Ascenting conveyor form Z, tray introduced on lower level, extraction at higher level, on the right 90° from introduction.*
ZBG	*Ascenting conveyor form Z, tray introduced on lower level, extraction at higher level, on the left 90° from introduction.*
ZHD	*Descenting conveyor form Z, tray introduced on higher level, extraction at lower level, on the right 90° from introduction.*
ZHG	*Descenting conveyor form Z, tray introduced on higher level, extraction at lower level, on the left 90° from introduction.*
CHD	*Descenting conveyor form C, tray introduced on higher level, extraction at lower level, on the right 90° from introduction..*
CHG	*Descenting conveyor form C, tray introduced on higher level, extraction at lower level, on the left 90° from introduction..*
CBD	*Ascenting conveyor form C, tray introduced on lower level, extraction at higher level, on the right 90° from introduction.*
CBG	*Ascenting conveyor form C, tray introduced on lower level, extraction at higher level, on the right 90° from introduction.*
XBH	*Continuous lifting and descenting conveyor, manual introduction and extraction from 4 points (for dishes in a bulk).*

Caractéristiques données à titre indicatif, VALIDEX peut être amené à les modifier sans avis préalable.
All products characteristics are indicatory. To better its products, VALIDEX can modify the specifications without previous notice

692 chemin de la Boisière
73420 Drumettaz Clarafond
Tél. 33 04 79 88 08 51
Fax 33 04 79 34 01 36
e-mail : validex@validex.fr

2 CV-101

Convoyeur vertical
Vertical conveyor



* : Nécessite un dispositif d'extraction des plateaux dans le cas d'un ascenseur à cornières (2 CVC-100).

* : *Need a tray extracting device for a moving angle vertical conveyor (2 CVC-100).*

Caractéristiques données à titre indicatif, VALIDEX peut être amené à les modifier sans avis préalable.
All products characteristics are indicatory. To better its products, VALIDEX can modify the specifications without previous notice

692 chemin de la Boisière
73420 Drumettaz Clarafond
Tél. 33 04 79 88 08 51
Fax 33 04 79 34 01 36
e-mail : validex@validex.fr

VALIDEX

2 CVC-100

Convoyeur vertical à cornières

Pour transporter verticalement les plateaux repas des salles à manger vers les laveries de vaisselle.

Caractéristiques principales

Châssis inox 304 – Tension automatique des chaînes – Encombrement très réduit – Sécurité par contacts anti-bourrage.

Détails techniques

- ❑ Châssis acier inox 304, épaisseur 25/10e.
- ❑ Transmission par chaîne acier 15.8 anticorrosion
- ❑ Cornières support de la charge en inox 304, épaisseur 25/10e.
- ❑ Glissières de chaîne en acier zingué avec éléments de glissement en plastique.
- ❑ Moto-réducteur, 230/400 V, 50 Hz triphasé + terre IP 55, puissance variable selon l'installation.
- ❑ Limiteur de couple.
- ❑ Motorisation intermédiaire par chaîne acier 15.8 anti-corrosion.
- ❑ Charges admissibles : 10 kg par plateau
  25 kg par casier ou bac.
- ❑ Vitesse maximale : 12 charges/min. soit 720/h.
- ❑ Sécurité à l'introduction et à l'extraction par contacts anti-bourrage.
- ❑ Fonctionnement au pas à pas.
- ❑ Coffret électrique de commande, étanche IP 55, avec synoptique de fonctionnement lumineux.

Equipements complémentaires et options

Convoyeur d'introduction à taquets (fiche technique 2 CVC-102) - Convoyeur d'extraction à cordes ou à palettes (fiche technique 2 CVC-103, 1 BC-100 ou 1 CPP-100) ❑ Bac à déchets ❑ Gabarit de hauteur maximale autorisée sur plateaux empêchant l'introduction de charges non conformes ❑ Arrêt d'urgence ❑ Sécurités diverses sur mesure ❑ Variateur de vitesse électronique ❑ Graissage automatique des chaînes ❑ Dans le cas d'un ascenseur, module d'extraction à doigts synchronisé électriquement.

Avantages

Simplicité de conception ❑ Rendement maximal ❑ Stabilité des plateaux ❑ Sécurité des utilisateurs conforme à la directive CE ❑ Fonctionnement très silencieux ❑ Entretien facile : tension automatique de toutes les chaînes ❑ Encombrement très réduit : 1000 x 1000 ❑ Facilité de nettoyage (pas de mécanique en partie basse) ❑ Coffret électrique avec synoptique de fonctionnement.

Moving angle vertical conveyor

For carrying vertically trays or basket from dining room to dishwashing area.

Bidding specification

All stainless steel frames – Automatic chain straining – Small ground space (1 m²) – Safety by anti obstruction switches – Intermediary motorization by 15.8 not proof chain.

Technical data

- ❑ *Stainless steel frame, thickness 25/10e.*
- ❑ *Transmission by 15.8 rust proof chain.*
- ❑ *304 stainless steel load support.*
- ❑ *Plastic chain sliding pieces inserted in a zinc steel corner.*
- ❑ *Motor, 230/400 V, 50 Hz 3 phases + G + N IP 55, power customised to height and load.*
- ❑ *Torque reduction.*
- ❑ *Maximum load : 10 kg per tray*
  25 kg per basket.
- ❑ *Maximum speed : 12 load/minute : 720 per hour.*
- ❑ *Safety by anti obstruction switches, and customised safety device.*
- ❑ *Step by step movement.*
- ❑ *IP 55 waterproof electrical cupboard (with remote control 24 or 48 V) and synoptic panel with LED.*
- ❑ *Intermediary motorization by 15.8 not proof chain.*

Additional equipment and options

Independent motor synchronised electrically to the ascending or descending conveyor ❑ Wedge mechanical load extraction device, electrically synchronised ❑ In feed pin conveyor (technical leaflet N° 2 CVC-102) ❑ Discharge cord or slat belt conveyor (technical leaflet N° 2 CVC-103, N° 1 BC-100 or 1 CPP-100) ❑ Waste drawer ❑ Height safety device avoiding bad introduction ❑ Emergency stop ❑ Various safety devices on request ❑ Electronic speed adjustment ❑ Automatic chain grease dispenser ❑ For ascending device, electrically synchronised extraction pin.

Advantages

Straightforward concept ❑ Maximum output ❑ Stability (feet able to be ground screwed) ❑ Frame integrated motor (no ground obstruction for cleaning) ❑ User safety conform to CE ❑ Very noiseless working ❑ Rust proof transmission components ❑ Trays stability ❑ Easy maintenance, automatic chain straining ❑ Small ground space (1 m²) ❑ No ground obstruction ❑ Electric cupboard with luminous synoptic.

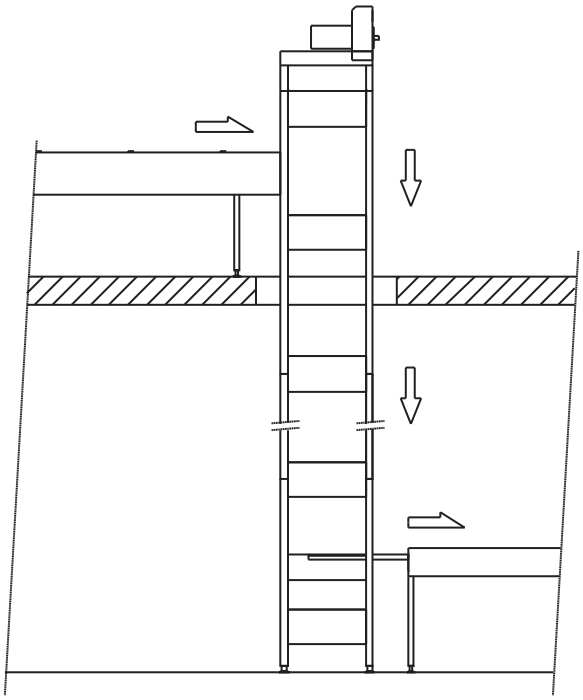
Caractéristiques données à titre indicatif, VALIDEX peut être amené à les modifier sans avis préalable.
All products characteristics are indicatory. To better its products, VALIDEX can modify the specifications without previous notice

692 chemin de la Boisière
73420 Drumettaz Clarafond
Tél. 33 04 79 88 08 51
Fax 33 04 79 34 01 36
e-mail : validex@validex.fr

2 CVC-101

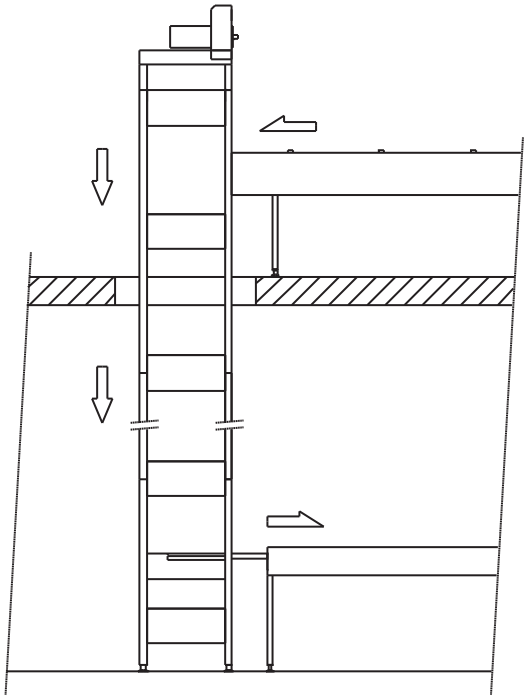
Convoyeur vertical à cornières

Moving angle vertical conveyor



Descenseur / □ Type Z
Descenting device

Réservation trémie□
1000 x 1000 /□
Reservation for hopper



Descenseur / □ Type C
Descenting device

Réservation trémie□
1000 x 1000 /□
Reservation for hopper

Caractéristiques données à titre indicatif, VALIDEX peut être amené à les modifier sans avis préalable.
All products characteristics are indicatory. To better its products, VALIDEX can modify the specifications without previous notice

692 chemin de la Boisière
73420 Drumettaz Clarafond
Tél. 33 04 79 88 08 51
Fax 33 04 79 34 01 36
e-mail : validex@validex.fr

VALIDEX

2 CVC-102

Convoyeur vertical à cornières

Introducteur à taquets pour plateaux

Pour introduire les charges dans le convoyeur vertical

Caractéristiques principales

Châssis inox – Chaîne d'entraînement guidée.

Détails techniques

- ❑ Châssis inox 304, épaisseur 15/10e poli grain 220.
- ❑ Piétements tubulaires en acier inox 304, épaisseur 15/10e, section 35x35, poli grain 220, réglage par vérins aluminium, de -10 à + 70 mm.
- ❑ Chaîne d'entraînement au pas de 15.8, avec taquets pousseurs.
- ❑ Glissières de chaîne en acier zingué avec éléments de glissement en plastique.
- ❑ Motoréducteur 230/400 V, 50Hz triphasé + terre IP 55, puissance variable selon installation.

Moving angle vertical conveyor

Infeed pin conveyor

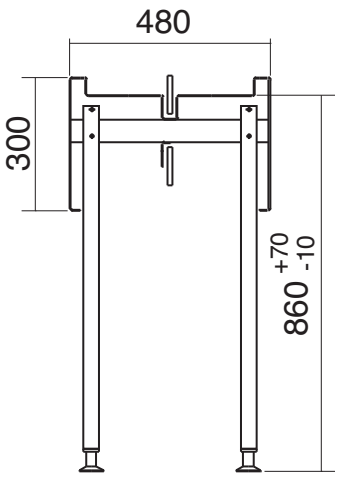
To load the vertical conveyor

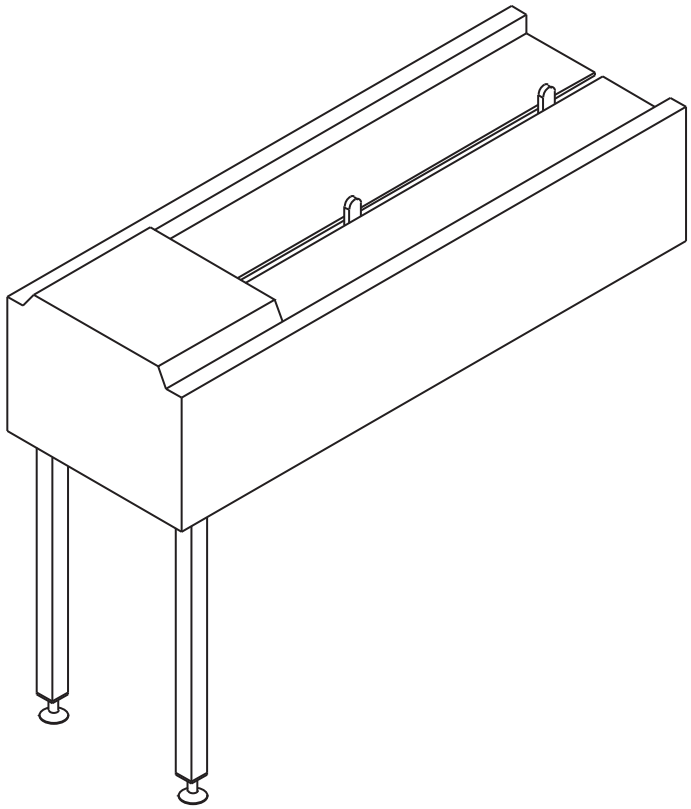
Bidding specification

All stainless steel frames – Guided carrying chain.

Technical data

- ❑ *Stainless steel frame, thickness 15/10e, polished grain 220.*
- ❑ *Tubular stainless steel 304 feet, section 35x35, thickness 15/10e, polished grain 220, height adjustable by aluminium jack, - 10/+ 70 mm.*
- ❑ *15.8 carrying chain with pushing wedges.*
- ❑ *Plastic chain sliding pieces inserted in a zinc steel corner.*
- ❑ *Motorization taken from the vertical conveyor.*





Caractéristiques données à titre indicatif, VALIDEX peut être amené à les modifier sans avis préalable.
All products characteristics are indicatory. To better its products, VALIDEX can modify the specifications without previous notice

692 chemin de la Boisière
73420 Drumettaz Clarafond
Tél. 33 04 79 88 08 51
Fax 33 04 79 34 01 36
e-mail : validex@validex.fr

2 CVC-103

Convoyeur vertical à cornières

Extracteur de plateaux bi-corde

Pour extraire les charges du convoyeur vertical

Caractéristiques principales

Châssis tout inox – Extrémité du convoyeur ajouré.

Détails techniques

- ❑ Châssis inox 304, épaisseur 15/10e poli grain 220.
- ❑ Piétements tubulaires en acier inox 304, épaisseur 15/10e, section 35x35, poli grain 220, réglage par vérins aluminium, de -10 à + 70 mm.
- ❑ Entraînement des plateaux par deux cordes polyuréthane de qualité alimentaire et lavables, diamètre 15 mm, haute résistance à la traction.
- ❑ Extrémité du convoyeur ajourée pour éviter l'accumulation des déchets.
- ❑ Possibilité d'extraction sur un convoyeur à palettes pour les appareils transportant des casiers.

Moving angle vertical conveyor

Discharge cord conveyor

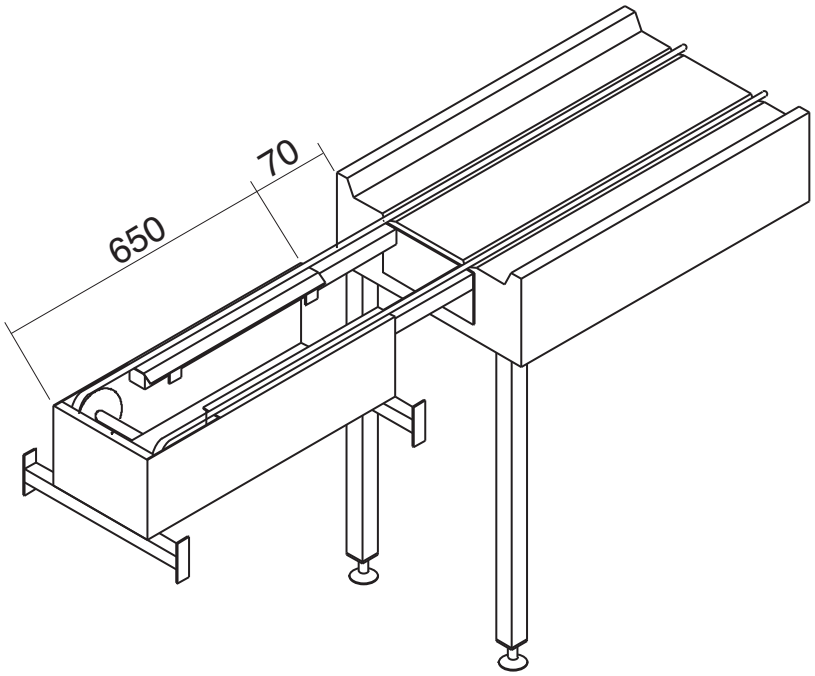
To extract load from the vertical conveyor

Bidding specification

All stainless steel frames – Inside part of the lift devoured.

Technical data

- ❑ *Stainless steel frame, thickness 15/10e, polished grain 220.*
- ❑ *Tubular stainless steel 304 feet, section 35x35, thickness 15/10e, polished grain 220, height adjustable by aluminium jack, - 10/+ 70 mm.*
- ❑ *Trays carrying by 2 polyurethane cords.*
- ❑ *The extremity of the conveyor is devoured to avoid waste accumulation.*
- ❑ *Possible extraction on a slat belt conveyor for device carrying basket.*



Caractéristiques données à titre indicatif, VALIDEX peut être amené à les modifier sans avis préalable.
All products characteristics are indicatory. To better its products, VALIDEX can modify the specifications without previous notice